

Drilling Machine เครื่องเจาะรู

1. เครื่องเจาะรูที่ต้องการเป็น () Manual หรือ () AUTO

2. ระบุขนาดรูชิ้นงานที่ต้องการเจาะ (Min-Max Ø)

ขนาดเจาะรูเล็กสุด Ø : _____

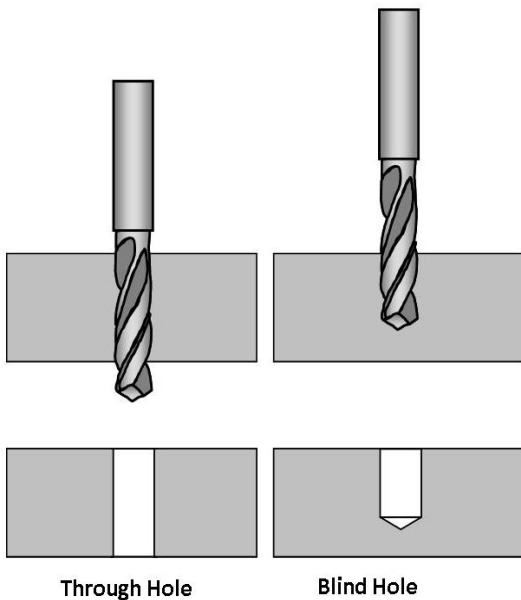
ขนาดเจาะรูโตสุด Ø : _____

3. วัสดุชิ้นงาน คือ _____

3.1 เจาะลึกเท่าไร _____ mm

3.2 ชิ้นงาน () รูตัน หรือ () รูทะลุ _____

4. ต้องการแบบ () มีโต๊ะ หรือ () ไม่มีโต๊ะ



Tapping Machine เครื่องต๊าปเกลียว

1. เครื่องต๊าปเกลียวที่ต้องการเป็น () Manual หรือ () AUTO

2. ระบุขนาดชิ้นงานที่ต้องการต๊าป (Min-Max Ø)

ขนาดต๊าปเกลียวเล็กสุด Size: _____

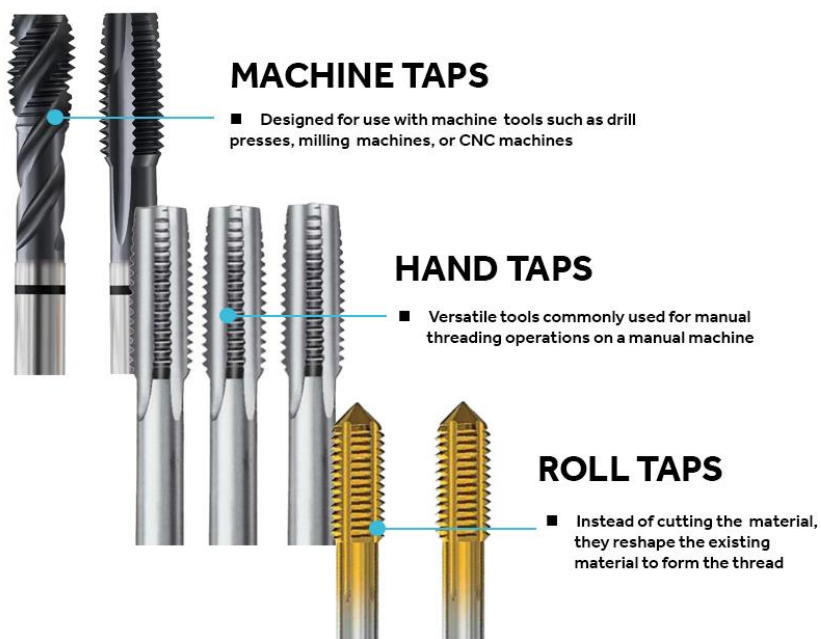
ขนาดต๊าปเกลียวโตสุด Size: _____

3. วัสดุชิ้นงาน คือ _____

3.1 ต๊าปเกลียวลึกเท่าไร _____ mm

3.2 ชิ้นงาน () รูตัน หรือ () รูทะลุ _____

4. ต้องการแบบ () มีโต๊ะ หรือ () ไม่มีโต๊ะ



★ หัวเจาะหรือหัวต๊าปหลายหัว กรอกข้อมูลสำหรับขอราคา

(1) Number of spindles () เจาะรูหรือ () ต๊าปเกลียว ชิ้นงานทั้งหมดกี่รู_____

และ ต้องการทำงานครั้งละกี่รู_____ ?

(2) Drilling / Tapping Diameter (ขนาดรูเจาะ/ ขนาดเกลียวที่ต๊าป) Size_____

(3) Workpieces Shape (รูปทรงชิ้นงาน)

3.1 หากเป็น Circle ทรงกลม

(ต้องทราบ วงโตนอก _____mmx หน้า _____mm)

(ระยะแคบสุดของ 2 รู = _____mm) (ระยะกว้างสุดของ 2 รู = _____mm)

3.2 หากเป็น Square ทรงเหลี่ยม

(ขนาด กว้าง _____mm x ยาว= _____mmx หน้า _____mm)

(ระยะแคบสุดของ 2 รู = _____mm) (ระยะกว้างสุดของ 2 รู = _____mm)

(4) Material target object made

4.1 วัสดุชิ้นงานคือ _____

4.2 ชิ้นงานเจาะ/ต๊าปลึก= _____mm

4.3 ชิ้นงานรูตัน หรือ รูทะลุ= _____mm